

mieszana paszę do silosów. Główne elementy, z których składa się automatyczna mieszalnia pasz to: śrutownik bijakowy, zbiornik paszy z pionowym mieszadłem, kompresor do zasysania składników i wydmuchu gotowej paszy, cyklon z samoczyszczącymi filtrami, elektroniczny system ważenia, zasobniki do podawania olejów i dodatków witaminowo-mineralnych oraz podwozie z pneumatycznymi hamulcami.

- 10 lat temu naszą produkcję wzbogaciliśmy o tucz brojlerów. Jedna partia 35 tys. szt. wymaga około 150 t paszy. W ciągu roku produkujemy jej 1,2 tys. t. Wcześniej była kupowana

od specjalistycznych firm. W przypadku brojlerów oszczędność wynosi 180-200 zł. a gęsi około 100 zł na każdej tonie samodzielnie wykonanej paszy. Niższe oszczędności w przypadku gęsi wynikają z tego, że pasza dla nich wymaga większej ilości składników - wylicza Bystron.

W gospodarstwie przy każdym

z budynków inwentarskich znajdują się silosy paszowe, z których karma poprzez paszociągi transportowana jest do karmników.

dy z paszą nie przyjeżdżają do gospodarstwa, co ma ogromne znaczenie dla jego bioasekuracji.

Urządzenie napędzane jest poprzez WOM ciągnika. Ma swoją własną pompę i układ hydrauliczny, który odpowiada za prace poszczególnych elementów maszyny. W książce obsługi moc traktora została określona na 150 KM. Producent informuje, że maszyna zużywa od 1,5 do 3 l ON na przygotowanie jednej tony paszy w zależności od jej rodzaju.

- Z doświadczenia mogę powiedzieć, że moc jest uza-



Kosz ze stali nierdzewnej do zadawania paszowych dodatków



Magnes, który uniemożliwia przedostanie się do komory mieszania metalowych zanieczyszczeń

w postaci gotowej. Teraz ją samodzielnie przygotowujemy z własnych zbóż oraz kupowanej pszenicy, soi i dodatków. W przypadku brojlerów o skuteczności wzrostu decyduje wskaźnik homogenności. Jeśli pasza jest źle wymieszana, zwierzęta słabo rosną. Po zakupie mobilnego mieszalnika wzrosła opłacalność. W ostatnim rzucie tuczu brojlerów uzyskałem 1,61 kg zużycia paszy na każdy kilogram przyrostu. Tuczemy do 2,85 kg w czasie 44 dob. Cena kg drobiu w skupie jest aktualnie niska. Optymalizując zużycie paszy, nasze gospodarstwo może zarabiać dzięki ograniczeniu na nią nakładów i kosztów. Własna wydajna pasza jest tańsza niż zakup gotowej. Technologia pozwala na przygotowanie paszy dorównującej jakości i parametrom tej kupowanej

Wozy paszowe poziome Brassus

Ciemne jak noc, mocne jak byk



Mobilna mieszalnia pasz poszczególne surowce pobiera poprzez własny system zasysający do komory mieszania. Pojemność zbiornika wynosi 5 t. Proces mieszania trwa 45 min, z czego 20 min trwa mielenie, 10 mieszanie i 15 min wysyp. Cały proces jest w pełni zamknięty. Surowce paszowe, jak i gotowa pasza nie mają kontaktu z powietrzem atmosferycznym. Ma to szczególne znaczenie w przypadku drobiu i trzody chlewnej. Samocho-

leżniona od rodzaju paszy. Dla drobiu wystarczy 120 KM a w przypadku trzody niezbędne będzie zapewnienie ciągnika o silniku z mocą 160 KM. Wszystko przez strukturę paszy. Dla świń jest ona drobniejsza. Ja korzystam z traktora, którego silnik dysponuje 230 KM mocy. Ciągnik w mieszalnię ma włączony WOM w trybie EKO. Kręci się z prędkością 1 tys./obr./min, ale praca silnika odbywa się z prędkością 750 obr./min. Mie-

szalnik nie wymaga dodatkowego zasilania elektrycznego z sieci. Po jego zakupie w znacznym stopniu spadły rachunki za prąd - opowiada Janusz Bystron.

Produkcja paszy odbywa się

w trybie zamkniętym nie generuje więc kurzu. Powstaje on jedynie przy wsypywaniu dodatków witaminowych do specjalnego zasobnika. Pobranie składników odbywa się

automatycznie w oparciu o komputer sterujący. Po ustaleniu żądanych wartości w procesie mieszania, pobiera on zadane ilości komponentów paszowych. Maszyna jest także wyposażona w instalację pneumatyczną zasilaną z ciągnika, która odpowiada za czyszczenie 14 filtrów. Są one bezobsługowe. Przez dwa lata użytkowania mieszalnika nie było konieczności ich odkręcenia. Za separację metalowych zanieczyszczeń odpowiada zaś specjalny magnes.

W przypadku żywienia drobiu, dodatkowym atutem jest możliwość podania komponentów płynnych. W gospodarstwie na każdą tonę paszy podawanych jest około 55 l oleju rzepakowego bądź sojowego. Natłuszczona karma ma większą energetyczność. Na 5 t paszy niezbędne jest podanie 225 l oleju, który w całej jej ilości zostaje rozprowadzony równomiernie.

- Inwestycja daje spore oszczędności i szybko się spłaciła dzięki średnim oszczędnościom wynikającym z przygotowania tony paszy w wysokości 150 zł. W ramach gospodarstwa prowadzona jest działalność usługowa. W przyszłości będziemy zwiększać ilość usług świadczonych mieszalnikiem. Do tej pory paszę przygotowaliśmy dla gospodarstw specjalizujących się w hodowli bydła i produkcji trzody chlewnej - mówi Janusz Bystron.

Tomasz Ślęzak